



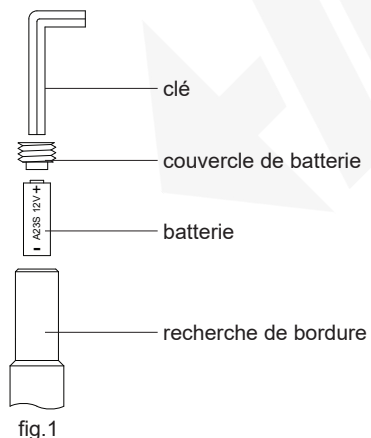
INSTRUCTIONS D'UTILISATION DÉTECTEUR DE BORD ÉLECTRONIQUE 3D

Attention : éviter que du liquide ne pénètre dans le détecteur de bords afin de ne pas endommager les composants électroniques.

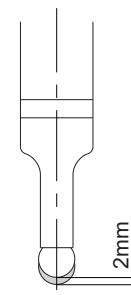
- 1-Bille de contact (SØ10 mm)
- 2-Éclairage LED
- 3-Tige



1. Insérez une pile (A23S, 12 V), le pôle positif de la pile doit être orienté vers le haut (fig. 1). Vérifiez que la LED s'allume lorsque vous connectez la bille de contact et la tige à un matériau métallique.

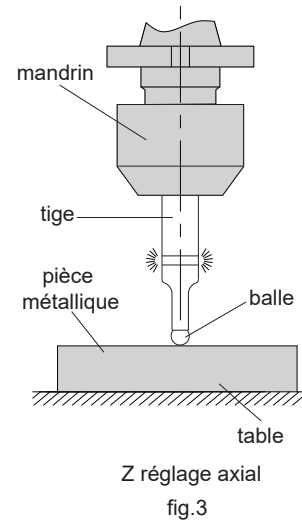
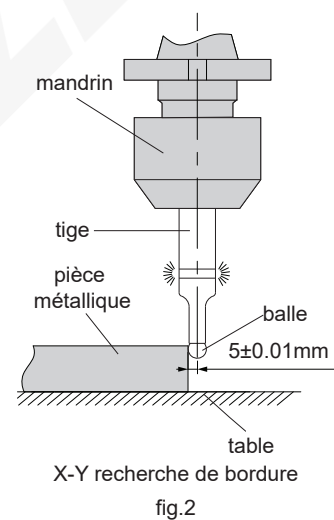


2. Ressort de 2 mm dans la direction Z.



3. La tige est reliée électriquement à la pièce métallique par le mandrin et la table, la LED s'allume lorsque la bille touche délicatement la pièce (fig. 2). À ce moment-là, la distance entre l'axe du palpeur de bord et la surface de la pièce métallique est de $5 \pm 0,01$ mm.

Attention : lorsque vous déplacez rapidement le détecteur de bord jusqu'à ce que la LED s'allume, reculez légèrement jusqu'à ce que la LED s'éteigne, puis avancez lentement jusqu'à ce qu'elle s'allume à nouveau, afin de garantir la précision.



4. Réglage de l'axe Z : la LED s'allume lorsque la bille touche délicatement la pièce à usiner (fig. 3). Veuillez reculer légèrement jusqu'à ce que la lumière s'éteigne, puis avancer lentement jusqu'à ce qu'elle s'allume, afin de garantir la précision.

5. Ne convient pas à une utilisation rotative.

MN-6571-FR

V0